

廣東理文造紙有限公司原紙技術指標
GUANGDONG LEE&MAN PAPER MFG., LTD. TECHNICAL SPECIFICATION
東莞理文造紙廠有限公司原紙技術指標
DONGGUAN LEE&MAN PAPER FACTORY CO.,LTD. TECHNICAL SPECIFICATION

東莞理文標準編號:LM-PZB-WI-07

更新日期: 2023-08-01

廣東理文標準編號:LM-PZB-WI-09

版本号STD-KI-20230801

物理指標 Physical properties	等級/Grade		優質牛卡紙 Premium Kraft Top Liner Board								優質牛卡紙 Premium Kraft Top Liner Board										優質牛卡紙 Premium Kraft Top Liner Board				
			H126	H150	H160	H175	H190	H200	H230	H250	H126T	H150T	H155T	H160T	H175T	H185T	H190T	H195T	H200T	H230T	H250T	H150Y	H160Y	H190Y	H200Y
	單位及要求 Unit		AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA	AAA
定量 Grammage	g/m ²	平均 Average	126±4	150±5	160±5	175±5	190±6	200±6	230±7	250±8	126±4	150±5	155±5	160±5	175±5	185±5	190±6	195±6	200±6	230±7	250±8	150±5	160±5	190±6	200±6
緊度 Density	g/cm ³	最小 Minimum	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.72	0.72	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.72	0.72	0.70	0.70	0.70	0.70
耐破強度 (指數) Burst strength (Index)	kgf/cm ² (kPa.m2/g)	最小 (紙板耐破儀) Minimum	/	/	6.20	6.78	7.36	7.75	8.91	9.69	/	/	/	5.87	6.42	6.79	6.97	7.16	7.34	8.44	9.18	/	5.55	6.59	6.93
		最小 (紙張耐破儀) Minimum	/	/	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	/	/	/	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	/	3.4	3.4	3.4
橫向環壓強度 (指數) RCT(CD) (Index)	kgf/152mm (N.m/g)	最小 Minimum	5.14	5.81	/	/	/	/	/	/	4.88	5.51	5.69	/	/	/	/	/	/	/	/	5.20	/	/	/
			4.0	3.8	/	/	/	/	/	/	/	3.8	3.6	3.6	/	/	/	/	/	/	/	3.4	/	/	/
吸水度 正面/反面 COBB60 Top/back	g/m ²	最大 Maximum	17.58	23.25	24.80	28.48	30.92	32.55	37.43	40.69	17.58	23.25	24.02	24.80	28.48	30.11	30.92	31.73	32.55	37.43	40.69	23.25	24.80	30.92	32.55
			9.0	10.0	10.0	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	9.0	10.0	10.0	10.0	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.0	10.0	10.5	10.5
平滑度 Smoothness	S	最小 Minimum	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50	40/50
水分 Moisture	%	平均 Average	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
			8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2	8±2

1、測試環境/conditions of testing:溫度/temp23±1℃,相對濕度/RH(50±2)% 測試依據/test methods are those of:ISO534、535、536、287、1924、5627、2758、按國家GB/T相關標準執行

2、本產品在用於冷凍、水產、農業類紙箱時需慎重使用.Special attention must be paid when using our liner boards for application as frozen boxes, seafood, agricultural carton boxer.

3、卷筒紙分切平張(印刷)使用及卷筒印刷/覆膜等特殊加工,必須在原始採購單上標注清楚(或預先通知我們).Paper rolls cutting into flat pallets (for printing) and special process such as web-fed printing / laminating etc. must be remarked clearly on your PO (or notify us in advance).

