

	广西金桂浆纸业有限公司	文件编号	JG-28200-PSP-001
		生效日期	2013-08-10
		版 本	2.0
		页 次	第 1 页，共 3 页

标题：金蝶兰——单面涂布白卡纸产品标准（IVJ）

金蝶兰——单面涂布白卡纸产品标准 (IVJ)

受控文件★严禁拷贝



广西金桂浆纸业有限公司

文件制订记录表

JG-08200-FRM-008
20080902-1.0

文件名称	金蝶兰——单面涂布白卡纸产品标准（IVJ）	文件编号	JG-28200-PSP-001
		版 本	2.0
修订单位	纸品保处	修订日期	2013-08-02
修订目的	根据制程能力及品质要求，对金蝶兰——单面涂布白卡纸产品标准（IVJ）进行调整、修订。		
修订记录			
修订前内容		修订后内容	
起泡速度top IGT ≥ 1.20m/s		调整为top IGT ≥ 1.50m/s	
COBB值芯层* ≤ 55g/m ²		取消COBB值芯层* ≤ 55g/m ²	
伸长率* ≥ 4.0参考标准		取消伸长率* ≥ 4.0参考标准新增伸缩率*MD/CD指标为 ≤ 0.5/3.5%	
无ΔE* 标准		新增色度ΔE* top/back指标为 ≤ 0.8/1.5;	
灰分* ≥ 18%参考标准		取消灰分* ≥ 18%参考标准	
普通胶印油墨top/bck ≥ 4/3次		取消普通胶印油墨top/bck ≥ 4/3次标准	
尘埃度1.5~2.5 mm ² ≥ 4个/m ² ; > 1.5 mm ² 黑色尘埃点标准为0个/m ² ;		按原指标尘埃度1.5 ~ 2.5 mm ² ≥ 4个/m ² ; > 1.5 mm ² 为0个/m ² 标准; 调整合并> 1.5 mm ² 标准为0个/m ²	
无400g/m ² 标准		拟增定量400g/m ² 标准	

	广西金桂浆纸业有限公司	文件编号	JG-28200-PSP-001
		生效日期	2013-08-10
		版 本	2.0
		页 次	第 2 页，共 3 页

标题：金蝶兰——单面涂布白卡纸产品标准（IVJ）

1.主题内容与适用范围

本标准规定了单面涂布的白卡纸的技术规范。
 本标准适用于一般彩色胶印和高档包装装潢用的一般松厚度单面涂布白卡纸（简称 IVJ）。

2.引用标准

相关的成品检验作业指导书。

3.产品分类

IVJ 一般松厚度单面涂布白卡纸按质量不同分为 A，B 等。

4.IVJ 的技术要求

- 4.1.IVJ 的技术指标应符合表 1 的规定。
- 4.2.目视匀度、纸面平整性、细腻状况不符合限度纸样的，纸面上有条痕、斑点、毯印、爆裂、压伤、打折、翘曲、正面色差、表面垃圾等外观纸病和用 RI 一次或多次印刷后呈明显斑点者不能评为 A 等。
- 4.3.有轻微条痕、斑点、压伤和翘曲等纸病，可评为 B 等。
- 4.4.有较严重条痕、涂料渣、斑点、压伤、翘曲、毯印、打折等纸病的纸板，原则上给予回抄, 当有客户需要时可作为处理品出售。
- 4.5.外观纸病评定等级具体参照纸病纸样本。若出现异常问题将作特殊处理。

5.试验方法

参考相关的作业指导书。

	广西金桂浆纸业有限公司	文件编号	JG-28200-PSP-001
		生效日期	2013-08-10
		版 本	2.0
		页 次	第 3 页，共 3 页

标题：金蝶兰——单面涂布白卡纸产品标准（IVJ）

指标名称		单位	A 级														
定量		g/m ²	170	180	190	200	210	220	230	250	270	280	300	325	350	400	
定量偏差		g/m ²	±5	±5	±6	±6	±6	±6	±7	±8	±8	±8	±9	±10	±10	±10	
横幅定量差		%	≤3.0														
水分		%	7.0±1.0														
厚度		μm	215	230	245	260	275	295	315	345	375	390	420	465	500	560	
厚度偏差		μm	±7	±7	±7	±7	±7	±7	±7	±10	±10	±10	±10	±10	±10	±10	
横幅厚度差		%	≤3.0														
松厚度*		cm ³ /g	1.26	1.28	1.29	1.30	1.31	1.34	1.37	1.38	1.39	1.39	1.40	1.43	1.43	1.40	
挺度	CD	mN·m	2.0	2.0	2.1	2.1	2.2	2.4	2.9	3.8	4.6	5.2	6.5	8.5	10.0	14.0	
	MD		2.6	2.8	3.0	3.1	3.1	3.2	6.5	7.0	7.5	8.0	12.0	15.0	18.5	23.0	
耐折次	CD	次	≥30														
	MD		≥20														
爆裂指数	CD		≤0.8														
	MD		≤0.8														
反折爆墨*			N														
层间结合强度		J/m ²	≥130														
伸缩率*	CD	%	≤3.5														
	MD		≤0.5														
PPS 粗糙度	top	μm	≤1.5														
别克平滑度 BEKK	top	s	≥100														
	back		≥15														
光泽度 (75°)	top	%	50±5														
印后光泽*In (75°)	top	%	≥75														
白度 Brightness D65/10	top	%	90.0±2.0														
	back		89.0±1.0														
色度 top	L*		94.0±1.0														
	a*		1.3±0.5														
	b*		-3.5±0.5														
	ΔE*		≤0.8														
色度 back	L*		94.0±1.0														
	a*		1.5±0.5														
	b*		-0.9±0.5														
	ΔE*		≤1.5														
起泡速度 IGT	top	m/s	≥1.50														
吸水性 cobb (60S)	top	g/m ²	≤50														
	back		≤50														
K&N 油墨吸收性*		%	18±3														
胶印性能 TV16 油墨 top		次	≥3														
尘埃度	0.1~0.3 mm ²		个/m ²	≤40													
	0.3~1.5 mm ²			≤12													
	> 1.5 mm ²			0													

1.注：带*号为参考标准。 2.根据制程能力及品质要求：①修订起泡速度 top IGT≥1.20m/s,调整为 topIGT≥1.50m/s。 ②取消 COBB 值芯层*≤55g/ m²技术标准。③取消伸长率*技术标准；新增伸缩率*MD/CD≤0.5/3.5%标准。④新增色度 Δ E*标准 top 为 ≤0.8 ， back 为≤1.5 ， ⑤取消普通印油 top/back≥4/3 次。⑥取消灰分*技术标准 ≥18%；⑦尘埃度 1.5~2.5 mm²≤4， > 1.5 mm²0 个/ m² 标准；调整合并为 > 1.5 mm² 指标为 0 个/m²⑧拟增定量 400±g/m² 标准；厚度 560±10um 标准；松厚度 1.40 cm³/g；挺度为 MD/CD 为 23/14mN.m 标准。