

宁波亚洲浆纸业有限公司

对外产品标准

技术部/纸品保处制作
版本号：A-P（内贸版）
发行日期：2021.04



1.	单面涂布白卡 IV1		P.5
2.	单面涂布白卡(激光打码专用纸) IV2		P.6
3.	单面涂布高白白卡 IV3		P.7
4.	单面涂布白卡 FIV/MIV		P.8
5.	单面涂布白卡 DIV		P.9
6.	单面涂布白卡 AIV		P.10
7.	单面涂布高松厚度白卡 IVO		P.11
8.	高松厚度单面涂布白卡金贝 NDV1		P.12
9.	涂布白底白纸板 TR		P.13
10.	单面涂布白卡WV1		P.14
11.	双面涂布铜版卡AB2/AB6		P.15
12.	双面涂布环保铜版卡 GAB		P.16



13.	双面涂布高松厚度铜版卡 UAB		P.17
14.	单面涂布烟包白卡 SBB		P.18
15.	高档烟包专用白芯白卡 SBS		P.19
16.	超高松厚度纸芯管纸FZO		P.20
17.	超高松厚度艺能卡 FPO		P.21
18.	超高松厚度纸杯原纸 FKO		P.22
19.	高档纸杯原纸 FK1		P.23
20.	纸杯原纸 FK2		P.24
21.	发泡杯纸杯原纸 FKK		P.25
22.	超高松厚度面碗原纸 FMO		P.26
23.	超高松厚度餐盒原纸 FCO		P.27
24.	高松厚度单面涂布食品卡 FVO		P.28
25.	超高松厚度单面涂布食品卡 GCU		P.29



26.	单面涂布食品卡 FSO		P.30
27.	书卡纸 WF1		P.31
28.	轻涂纸杯原纸 FKC		P.32
29.	防油涂布食品卡 OPB (kit 6)		P.33
30.	防油涂布食品卡 OPB (kit 12)		P.34
29.	零塑纸杯纸 EPP		P.35
30.	烟包纸芯管纸SBZ		P.36



单面涂布白卡IV1

技术信息											
项目指标	单位	检测方法	限度	A级							
定量	g/m²	ISO 536	±3%	170	190	210	230	250	300	350	400
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	1.41	2.16	2.60	3.68	5.19	8.44	11.3	17.5
			下限值	1.24	1.85	2.27	3.19	4.43	7.21	9.79	14.8
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	2.71	4.01	5.62	7.03	10.3	17.7	24.9	34.6
			下限值	2.37	3.40	4.84	6.08	8.86	14.8	18.5	29.7
厚度	μ m	ISO 534	±10	205	245	275	310	340	-	-	-
			±15	-	-	-	-	-	415	490	555
水分	%	ISO 287	±1.0	6.0					7.0		
粗糙度 正面	μ m	ISO 8791-4	目标值	1.0							
			上限值	1.2							
亮度 正面	%	ISO 2470-2	±2.0	93.0							
亮度 反面	%	ISO 2470-2	±2.0	90.0							
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	45							
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.50							
起泡速度 反面	m/s	ISO 3783	≥	1.20							
吸水性 60s 正反面	g/m²	ISO 535	≤	55							
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	180							
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0							
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0							

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



单面涂布白卡(激光打码专用纸)IV2

技术信息											
项目指标	单位	检测方法	限度	A级							
定量	g/m²	ISO 536	±3%	170	190	210	230	250	300	350	400
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	1.37	2.10	2.52	3.57	5.04	8.19	11.0	17.0
			下限值	1.20	1.80	2.20	3.10	4.30	7.00	9.50	14.4
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	2.63	3.89	5.46	6.83	9.98	17.2	24.2	33.6
			下限值	2.30	3.30	4.70	5.90	8.60	14.4	18.0	28.8
厚度	μ m	ISO 534	±10	205	245	275	310	340	-	-	-
			±15	-	-	-	-	-	415	490	555
水分	%	ISO 287	±1.0	6.0					7.0		
粗糙度 正面	μ m	ISO 8791-4	目标值	1.0							
			上限值	1.2							
亮度 正面	%	ISO 2470-2	±2.0	91.0							
亮度 反面	%	ISO 2470-2	±2.0	87.0							
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	45							
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.50							
起泡速度 反面	m/s	ISO 3783	≥	1.20							
吸水性 60s 正反面	g/m²	ISO 535	≤	55							
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	150							
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0							
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0							

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



单面涂布高白白卡IV3

技术信息											
项目指标	单位	检测方法	限度	A级							
定量	g/m²	ISO 536	±3%	170	190	210	230	250	300	350	400
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	1.37	2.10	2.52	3.57	5.04	8.19	11.0	17.0
			下限值	1.20	1.80	2.20	3.10	4.30	7.00	9.50	14.4
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	2.63	3.89	5.46	6.83	9.98	17.2	24.2	33.6
			下限值	2.30	3.30	4.70	5.90	8.60	14.4	18.0	28.8
厚度	μ m	ISO 534	±10	205	245	275	310	340	-	-	-
			±15	-	-	-	-	-	415	490	555
水分	%	ISO 287	±1.0	6.0					7.0		
粗糙度 正面	μ m	ISO 8791-4	目标值	1.0							
			上限值	1.2							
亮度 正面	%	ISO 2470-2	±2.0	93.0							
亮度 反面	%	ISO 2470-2	±2.0	90.0							
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	45							
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.50							
起泡速度 反面	m/s	ISO 3783	≥	1.20							
吸水性 60s 正反面	g/m²	ISO 535	≤	55							
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	180							
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0							
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0							

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



单面涂布白卡FIV/MIV

技术信息

技术信息																	
项目指标	单位	检测方法	限度	A级													
定量	g/m²	ISO 536	±3%	170	190	200	210	220	230	250	270	280	300	325	350	400	
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	1.37	1.68	2.10	2.52	2.63	3.57	4.41	5.67	5.88	7.35	9.98	11.6	16.8	
			下限值	1.20	1.50	1.80	2.10	2.40	2.90	3.80	4.60	5.20	6.50	8.50	10.0	14.0	
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	2.31	3.68	3.68	4.73	5.25	7.46	9.45	11.0	12.6	14.7	20.0	24.2	32.6	
			下限值	2.00	3.10	3.10	3.20	3.20	6.50	7.00	7.50	8.00	12.0	15.0	18.5	23.0	
厚度	μm	ISO 534	±10	205	245	260	275	290	310	340	-	-	-	-	-	-	
			±15	-	-	-	-	-	-	-	-	370	385	415	460	490	555
水分	%	ISO 287	±1.0	6.0					6.5					7.0			
粗糙度 正面	μ m	ISO 8791-4	目标值	1.1													
			上限值	1.3													
亮度 正面	%	ISO 2470-2	±2.0	91.0													
亮度 反面	%	ISO 2470-2	±2.0	88.0													
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	45													
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.50													
吸水性 60s 正反面	g/m²	ISO 535	≤	55													
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	130													
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0													
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0													

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



单面涂布白卡DIV

技术信息							
项目指标	单位	检测方法	限度	A级			
定量	g/m²	ISO 536	±3%	250	300	350	400
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	4.41	7.35	11.6	16.8
			下限值	3.80	6.50	10.0	14.0
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	9.45	14.7	24.2	32.6
			下限值	7.00	12.0	18.5	23.0
厚度	μm	ISO 534	±10	340	-	-	-
			±15	-	415	490	555
水分	%	ISO 287	±1.0	6.5	7.0		
粗糙度 正面	μ m	ISO 8791-4	目标值	1.1			
			上限值	1.3			
亮度 正面	%	ISO 2470-2	±2.0	91.0			
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	45			
尘埃度（0.3-1.0mm²） 正面	个/m²	GB/T 1541	≤	8			
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.50			
起泡速度 反面	m/s	ISO 3783	≥	1.20			
吸水性 60s 正面	g/m²	ISO 535	≤	55			
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	130			
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0			
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0			
备注：背面满足双色非满版印刷，正面保证打激光数字码。							

备注：背面满足双色非满版印刷，正面保证打激光数字码。

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



单面涂布白卡AIV

技术信息									
项目指标	单位	检测方法	限度	A级					
定量	g/m²	ISO 536	±3%	250	270	300	325	350	400
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	4.20	5.67	7.35	9.98	11.0	16.3
			下限值	3.80	4.60	6.50	8.50	10.0	14.0
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	9.45	11.0	14.7	21.0	22.6	31.5
			下限值	7.00	7.50	12.0	15.0	18.5	23.0
厚度	μm	ISO 534	±10	340	-	-	-	-	-
			±15	-	370	415	460	490	555
水分	%	ISO 287	±1.0	6.5		7.0			
粗糙度 正面	μ m	ISO 8791-4	目标值	1.1					
			上限值	1.3					
亮度 正面	%	ISO 2470-2	±2.0	91.0					
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	45					
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.50					
吸水性 60s 正面	g/m²	ISO 535	≤	55					
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	130					
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0					
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0					

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



单面涂布高松厚度白卡IVO

技术信息								
项目指标	单位	检测方法	限度	A级				
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	235	250	275	325	365
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	5.48	6.95	9.20	14.0	19.6
			下限值	4.44	5.63	7.45	11.3	15.9
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	10.2	12.6	16.1	24.2	32.4
			下限值	8.22	10.2	13.0	19.6	26.3
厚度	μm	ISO 534	±15	345	380	415	485	550
水分	%	ISO 287	±1.0	7.0				
粗糙度 正面	μm	ISO 8791-4	目标值	1.1				
			上限值	1.3				
亮度 正面	%	ISO 2470-2	±2.0	90.0				
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	45				
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.20				
吸水性 60s 正反面	g/m ²	ISO 535	≤	55				
层间结合强度	J/m ²	GB/T 26203	≥	130				
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0				
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0				

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



高松厚度单面涂布白卡金贝 NDV1

技术信息										
项目指标	单位	检测方法	限度	A级						
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	185	200	215	230	245	290	330
紧度	g/cm ³	ISO 534	≤	0.72	0.71	0.71	0.68	0.65	0.65	0.65
挺度 CD	mN*m	ISO 2493	≥	1.50	2.00	2.50	3.40	5.30	9.80	12.5
厚度	μm	ISO 534	±20	270	295	330	350	400	470	540
水分	%	ISO 287	±2.0	8.0						
PPS粗糙度 正面	μm	GB/T 22363	≤	1.6						
亮度 (D65) 正面	%	ISO 2470-2	≥	89.0						
光泽度 (75°) 正面	%	GB/T 8941	≥	40						
IGT (起泡速度) 正面	m/s	GB/T 22365	≥	0.80						
COBB (60s) 正面	g/m ²	GB/T 1540	≤	80.0						
层间结合强度	J/m ²	GB/T 26203	≥	130						
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0						
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0						

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2021.01版本)



涂布白底白纸板TR

技术信息				
项目指标	单位	检测方法	限度	A级
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	255
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	3.15
			下限值	2.50
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	6.30
			下限值	5.00
厚度	μm	ISO 534	±15	285
水分	%	ISO 287	±1.0	6.5
粗糙度 正/反面	μm	ISO 8791-4	目标值	2.2/2.2
			上限值	2.5 /2.5
亮度 正反面	%	ISO 2470-2	≥	82.0
光泽度 正反面	%	ISO 8254-1	≥	45
起泡速度 正反面	m/s	ISO 3783	≥	1.20
吸水性 60s 正反面	g/m ²	ISO 535	≤	55
层间结合强度	J/m ²	GB/T 26203	≥	200
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



WV1单面涂布白卡 (OBA FREE)

技术信息				
项目指标	单位	检测方法	限度	A级
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	300
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	9.00
			下限值	8.00
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	18.0
			下限值	16.0
厚度	μm	ISO 534	±15	425
水分	%	ISO 287	±1.0	7.0
粗糙度 正面	μm	ISO 8791-4	±0.30	1.30
亮度 正面/反面	%	ISO 2470-2	±2.0	83.0/82.0
a* 正面/反面		ISO 5631-2	±0.50	-0.8/-0.8
b* 正面/反面		ISO 5631-2	±0.50	3.2/3.2
R457 FLOUR 正面/反面		ISO 2470-2	≤	0.25
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	45
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	0.70
吸水性 60s 正面/反面	g/m ²	ISO 535	≤	55
层间结合强度	J/m ²	GB/T 26203	≥	130
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署,如有新标准则以新修订版本为准)



AB₂/AB₆双面涂布铜版卡

技术信息

技术信息											
项目指标	单位	检测方法	限度	A级							
定量	g/m2	ISO 536	±3%	210	230	250	260	270	300	350	400
挺度 CD	mN·m	ISO 2493	目标值	1.60	2.30	3.00	3.80	4.40	6.00	9.10	13.7
			下限值	1.40	2.20	2.80	3.60	4.00	5.40	8.20	12.3
挺度 MD	mN·m	ISO 2493	目标值	3.00	4.10	5.20	6.30	7.00	10.8	16.1	22.4
			下限值	2.80	3.70	5.00	5.70	6.30	9.20	13.8	19.9
厚度	μm	ISO 534	±10	215	250						
			±15			270	285	305	355	405	460
水分	%	ISO 287	±1.0	6.5							
粗糙度 正面/反面	μm	ISO 8791-4	≤	1.40		1.60					
亮度 正面/反面	%	ISO 2470-2	±2.0	94.0							
* L* 正面/反面		ISO 5631-2	±1.0	93.5							
* a* 正面/反面		ISO 5631-2	±0.50	1.50							
* b* 正面/反面		ISO 5631-2	±0.50	-7.00							
光泽度75° 正面/反面	%	ISO 8254-1	≥	60							
起泡速度 正面/反面	m/s	ISO 3783	≥	1.20							
COBB 60s 正面/反面	g/m2	ISO 535	≤	55.0							
层间强度	J/m2	TAPPI 569	≥	150							
偏斜度	mm	GB/T 451.1		0-2.0							
尺寸偏差	mm	GB/T 451.1		0-2.0							

●带“*”为参考标准

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署,如有新标准则以新修订版本为准)

宁波中华纸业与宁波亚洲浆纸业获得 CFCC / PEFC-COC / ISO14064 / ISO9001 / ISO14001 / OHSAS18001 / ISO14025...认证证书。



双面涂布铜版卡GAB

技术信息													
项目指标	单位	检测方法	限度	A级									
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	210	230	250	260	280	300	310	350	360	400
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	1.40	2.00	2.31	2.90	3.68	4.41	4.90	6.83	7.30	10.4
			下限值	1.30	1.80	2.00	2.60	3.00	4.00	4.40	6.00	6.60	9.00
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	2.10	3.30	4.62	5.70	7.35	8.40	8.90	10.6	10.9	17.9
			下限值	1.90	3.00	3.80	5.10	5.80	6.50	8.00	8.50	9.80	15.0
厚度	μm	ISO 534	±10	215	240								
			±15			250	270	285	305	320	360	375	415
水分	%	ISO 287	±1.0	6.5									
粗糙度 正/反面	μm	ISO 8791-4	目标值	1.2/1.2									
			上限值	1.4 /1.4									
亮度 正反面	%	ISO 2470-2	±2.0	91.0									
光泽度 正反面	%	ISO 8254-1	≥	55									
起泡速度 正反面	m/s	ISO 3783	≥	1.50									
吸水性 60s 正反面	g/m ²	ISO 535	≤	55									
层间结合强度	J/m ²	GB/T 26203	≥	150									
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0									
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0									

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



双面涂布高松厚度铜版卡UAB

技术信息									
项目指标	单位	检测方法	限度	A级					
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	215	230	250	270	300	320
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	2.20	2.73	4.20	5.15	7.56	9.45
			下限值	2.00	2.40	3.50	4.50	6.80	8.50
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	4.40	5.25	8.40	9.45	14.5	17.9
			下限值	4.00	4.80	6.40	8.00	12.8	16.0
厚度	μm	ISO 534	±15	245	275	310	355	385	410
水分	%	ISO 287	±1.0	6.5					
粗糙度 正/反面	μm	ISO 8791-4	目标值	1.2/1.2					
			上限值	1.4/1.4					
亮度 正反面	%	ISO 2470-2	±2.0	93.0					
光泽度 正反面	%	ISO 8254-1	≥	55					
起泡速度 正反面	m/s	ISO 3783	≥	1.50					
吸水性 60s 正反面	g/m ²	ISO 535	≤	55					
层间结合强度	J/m ²	GB/T 26203	≥	150					
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0					
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0					

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



单面涂布烟包白卡SBB

技术信息									
项目指标	单位	检测方法	限度	A级					
定量	g/m²	ISO 536	±3%	215	220	225	230	240	250
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	3.15			3.36	3.57	3.78
			下限值	2.70			2.90	3.10	3.20
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	5.67			5.78	7.56	8.19
			下限值	4.90			5.00	6.60	7.00
厚度	µm	ISO 534	±10	290	290	295 305（加厚）	305	305	320
水分	%	ISO 287	±1.0	6.5					
粗糙度 正面	µm	ISO 8791-4	目标值	0.8					
			上限值	1.0					
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	82.0					
亮度 反面	%	ISO 2470-2	≥	81.0					
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	45					
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	胶印1.20, 凹印1.00					
吸水性 60s 正反面 芯层	g/m²	ISO 535	≤	55					
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	150					
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0					
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0					
备注：客户选择SBB225g/m²产品加厚标准时请在下单注明。									

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



高档烟包专用白芯白卡SBS

技术信息									
项目指标	单位	检测方法	限度	A级					
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	215	220	225	230	240	250
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	3.15			3.36	3.57	3.78
			下限值	2.70			2.90	3.10	3.20
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	5.67			5.78	7.56	8.19
			下限值	4.90			5.00	6.60	7.00
厚度	μm	ISO 534	±10	278	295	295	295	305	320
水分	%	ISO 287	±1.0	6.5					
粗糙度 正面	μm	ISO 8791-4	目标值	0.8					
			上限值	1.0					
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	82.0					
亮度 反面	%	ISO 2470-2	≥	81.0					
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	45					
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	胶印1.20, 凹印1.00					
吸水性 60s 正反面 芯层	g/m ²	ISO 535	≤	55					
层间结合强度	J/m ²	GB/T 26203	≥	150					
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0					
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0					

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



超高松厚度纸芯管纸FZO

技术信息					
项目指标	单位	检测方法	限度	A级	
定量	g/m²	ISO 536	±5%	190	210
厚度	µm	ISO 534	-	304±18	360±20
水分	%	ISO 287	±1.5	7.5	
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	100	
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性	
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准				

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



超高松厚度艺能卡FPO

技术信息									
项目指标	单位	检测方法	限度	A级					
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	220	230	240	250	270	280
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	6.99	8.82	9.98	11.1	14.6	15.8
			下限值	5.66	7.14	8.08	9.01	11.8	12.8
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	13.5	14.0	17.7	21.5	26.0	29.8
			下限值	11.0	11.3	14.4	17.4	21.1	24.1
厚度	μm	ISO 534	±3%	410	440	460	490	530	550
水分	%	ISO 287	±1.5	7.5					
亮度 正面	%	ISO 2470-2	±2.0	80.0					
层间结合强度	J/m ²	GB/T 26203	≥	130					
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0-2.0					
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0-2.0					

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



超高松厚度纸杯原纸 FKO

技术信息							
项目指标	单位	检测方法	限度	A级			
定量	g/m²	ISO 536	±3%	170	190	200	210
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	2.65	3.64	4.44	5.47
			下限值	2.14	2.95	3.70	4.43
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	5.09	6.74	8.40	9.38
			下限值	4.12	5.46	7.00	7.59
厚度	μm	ISO 534	±3%	277	309	340	363
水分	%	ISO 287	±1.5	7.5			
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	78.0			
边渗透（95℃热水） 距离法	mm	GB/T 31905	≤	5			
边渗透（95℃热水） 称重法	Kg/m²		≤	1.5			
尘埃度（0.1-0.3mm²）	个/m²	GB/T 1541	≤	40			
尘埃度（0.3-1.5mm²）				16			
尘埃度（>1.5mm²）				4（不允许>1.5mm²黑色尘埃以及>2.5mm²的大尘埃）			
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0～2.0			
尺寸偏差 平张/卷筒端面不平	mm	GB/T 451.1	-	0～2.0			
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性			
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准						
备注：边渗透（95℃热水）检测采用距离法或称重法中的一种方法进行检测，若有争议按称重法进行仲裁。							

备注：边渗透（95℃热水）检测采用距离法或称重法中的一种方法进行检测，若有争议按称重法进行仲裁。

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



高档纸杯原纸 FK1

技术信息

技术信息												
项目指标	单位	检测方法	限度	A级								
定量	g/m²	ISO 536	±3%	190	210	230	240	250	260	280	300	320
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	2.92	3.38	6.06	6.11	6.15	6.42	7.58	8.36	11.0
			下限值	2.36	2.74	4.90	4.95	4.98	5.19	6.14	6.80	8.90
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	5.78	6.72	9.35	9.61	10.2	10.8	15.6	17.1	18.3
			下限值	4.68	5.40	7.57	7.78	8.25	8.76	12.7	13.9	14.8
厚度	µm	ISO 534	±3%	282	314	355	365	375	384	402	430	445
水分	%	ISO 287	±1.5	7.5								
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	78.0								
边渗透（95℃热水） 距离法	mm	GB/T 31905	≤	5								
边渗透（95℃热水） 称重法	Kg/m²		≤	1.5								
尘埃度（0.1-0.3mm²）	个/m²	GB/T 1541	≤	40								
尘埃度（0.3-1.5mm²）				16								
尘埃度（>1.5mm²）				4（不允许>1.5mm²黑色尘埃以及>2.5mm²的大尘埃）								
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0~2.0								
尺寸偏差 平张/卷筒端面不平	mm	GB/T 451.1	-	0~2.0								
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性								
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准											
备注：边渗透（95℃热水）检测采用距离法或称重法中的一种方法进行检测，若有争议按称重法进行仲裁。												

备注：边渗透（95℃热水）检测采用距离法或称重法中的一种方法进行检测，若有争议按称重法进行仲裁。

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



纸杯原纸 FK2

技术信息

技术信息						
项目指标	单位	检测方法	限度	A级		
定量	g/m²	ISO 536	±3%	210	240	340
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	3.20	5.50	14.0
			下限值	2.60	4.40	11.5
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	6.60	11.0	23.5
			下限值	5.50	9.00	21.0
厚度	μm	ISO 534	±3%	294	330	465
水分	%	ISO 287	±1.5	7.5		
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	78.0		
边渗透（95℃热水） 距离法	mm	GB/T 31905	≤	5		
边渗透（95℃热水） 称重法	Kg/m²		≤	1.5		
尘埃度（0.1-0.3mm²）	个/m²	GB/T 1541	≤	40		
尘埃度（0.3-1.5mm²）				16		
尘埃度（>1.5mm²）				4（不允许>1.5mm²黑色尘埃以及>2.5mm²的大尘埃）		
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0		
尺寸偏差 平张/卷筒端面不平	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0		
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性		
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准					
备注：边渗透（95℃热水）检测采用距离法或称重法中的一种方法进行检测，若有争议按称重法进行仲裁。						

备注：边渗透（95℃热水）检测采用距离法或称重法中的一种方法进行检测，若有争议按称重法进行仲裁。

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



发泡杯纸杯原纸 FKK

技术信息

项目指标	单位	检测方法	限度	A级	
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	280	300
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	7.58	8.36
			下限值	6.14	6.80
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	15.6	17.1
			下限值	12.7	13.9
厚度	μm	ISO 534	±3%	402	430
水分	%	ISO 287	±1.5	7.5	
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	78.0	
边渗透（95℃热水） 距离法	mm	GB/T 31905	≤	5	
边渗透（95℃热水） 称重法	Kg/m ²		≤	1.5	
尘埃度（0.1-0.3mm ² ）	个/m ²	GB/T 1541	≤	40	
尘埃度（0.3-1.5mm ² ）				16	
尘埃度（>1.5mm ² ）				4（不允许>1.5mm ² 黑色尘埃以及>2.5mm ² 的大尘埃）	
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0	
尺寸偏差 平张/卷筒端面不平	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0	
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性	

食品安全标准 符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准

备注：边渗透（95℃热水）检测采用距离法或称重法中的一种方法进行检测，若有争议按称重法进行仲裁。

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



超高松厚度面碗原纸 FMO

技术信息						
项目指标		单位	检测方法	限度	A级	
定量		g/m²	ISO 536	±3%	205	210
挺度CD		mN*m	ISO 2493	目标值	4.50	5.80
				下限值	3.50	4.80
挺度MD		mN*m	ISO 2493	目标值	9.50	10.6
				下限值	7.50	8.90
厚度		μm	ISO 534	±3%	360	363
水分		%	ISO 287	±1.5	7.5	
亮度 正面		%	ISO 2470-2	≥	78.0	
边渗透（95℃热水） 距离法		mm	GB/T 31905	≤	5	
边渗透（95℃热水） 称重法		Kg/m²		≤	1.5	
尘埃度（0.1-0.3mm²）		个/m²	GB/T 1541	≤	40	
尘埃度（0.3-1.5mm²）					16	
尘埃度（>1.5mm²）					4（不允许>1.5mm²黑色尘埃以及>2.5mm²的大尘埃）	
偏斜度 平张		mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0	
尺寸偏差 平张/卷筒端面不平		mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0	
荧光增白剂		-	GB/T31604.47	-	阴性	
食品安全标准		符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准				
备注：边渗透（95℃热水）检测采用距离法或称重法中的一种方法进行检测，若有争议按称重法进行仲裁。						

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2021.01版本)



超高松厚度餐盒原纸FCO

技术信息

项目指标	单位	检测方法	限度	A级					
定量	g/m²	ISO 536	±3%	220	230	245	260	275	285
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	7.23	8.43	9.03	9.63	10.3	14.7
			下限值	5.86	6.83	7.31	7.79	8.33	11.7
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	12.3	14.4	16.9	19.4	21.0	28.0
			下限值	9.95	11.6	13.7	15.7	17.0	22.4
厚度	μm	ISO 534	±3%	380	400	440	475	510	530
水分	%	ISO 287	±1.5	7.5					
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	78.0					
边渗透（95℃热水） 距离法	mm	GB/T 31905	≤	5					
边渗透（95℃热水） 称重法	Kg/m²		≤	1.5					
尘埃度（0.1~0.3mm²）	个/m²	GB/T 1541	≤	40					
尘埃度（0.3~1.5mm²）				16					
尘埃度（>1.5mm²）				4（不允许>1.5mm²黑色尘埃以及>2.5mm²的大尘埃）					
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0					
尺寸偏差 平张/卷筒端面不平	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0					
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性					
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准								
备注：边渗透（95℃热水）检测采用距离法或称重法中的一种方法进行检测，若有争议按称重法进行仲裁；FCO做口杯不接受相关客诉。									

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2021.01版本)



高松厚度单面涂布食品卡FVO

技术信息											
项目指标	单位	检测方法	限度	A级							
定量	g/m²	ISO 536	±3%	215	225	235	250	275	295	325	365
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	4.62	4.91	5.20	6.12	8.66	11.6	15.0	17.3
			下限值	4.00	4.20	4.50	5.30	7.50	10.0	12.0	15.0
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	9.24	10.4	11.6	12.7	14.2	21.4	26.5	32.0
			下限值	8.00	8.60	10.0	11.0	12.3	18.5	22.0	27.7
厚度	µm	ISO 534	±3%	310	330	345	380	415	455	485	550
水分	%	ISO 287	±1.5	7.0							
粗糙度 正面	µm	ISO 8791-4	目标值	1.3							
			上限值	1.5							
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	80.0							
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	40.0							
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.20							
吸水性 60s 正面	g/m²	ISO 535	≤	55.0							
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	130							
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0-2.0							
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0-2.0							
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性							
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准										

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



超高松厚度单面涂布食品卡GCU

技术信息												
项目指标	单位	检测方法	限度	A级								
定量	g/m²	ISO 536	±3%	215	220	235	240	250	270	295	325	350
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	5.59	5.96	7.40	7.95	8.73	11.3	16.0	18.7	25.7
			下限值	4.52	4.83	5.99	6.43	7.06	9.18	12.9	15.1	20.8
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	9.95	11.9	13.2	13.9	16.6	21.9	30.8	33.8	42.0
			下限值	8.06	9.61	10.7	11.2	13.4	17.8	24.9	27.4	34.0
厚度	µm	ISO 534	±3%	350	360	385	395	420	460	510	560	610
水分	%	ISO 287	±1.5	7.0								
粗糙度 正面	µm	ISO 8791-4	目标值	1.5								
			上限值	1.7								
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	80.0								
光泽度 75° 正面	%	ISO 8254-1	≥	40								
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.20								
吸水性 180s 正芯反面	g/m²	ISO 535	≤	60.0								
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	130								
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0								
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0								
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性								
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准											

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



单面涂布食品卡FSO

技术信息				
项目指标	单位	检测方法	限度	A级
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	200
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	3.10
			下限值	2.64
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	5.54
			下限值	4.71
厚度	μm	ISO 534	±3%	270
水分	%	ISO 287	±1.5	7.0
粗糙度 正面	μm	ISO 8791-4	目标值	1.3
			上限值	1.5
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	80.0
光泽度 正面	%	ISO 8254-1	≥	40.0
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.20
吸水性 60s正面	g/m ²	ISO 535	≤	55.0
层间结合强度	J/m ²	GB/T 26203	≥	130
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准			

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.07版本)



书卡纸WF1

技术信息

项目指标	单位	检测方法	限度	A级				
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	200	230	250	300	350
水分	%	ISO 287	±1.0	6.5				
厚度	μm	ISO 534	±10	240	275	295	350	405
亮度 正反面	%	ISO 2470-2	≥	100				
不透明度	%	ISO 2471	≥	96				
吸水性 60s 正反面	g/m ²	ISO 535	±15	30				
平滑度BEKK 正反面	S	ISO 5627	≥	15				
抗张指数 CD	N.m/g	ISO 1924-2	≥	20				
抗张指数 MD	次			40				
耐折度 CD	%	ISO 5626	≥	30				
伸缩性 CD	A	ISO 5635	≤	3.5				
表面强度 正反面	g/m ²	T 459	≥	16				

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.07版本)



轻涂纸杯原纸 FK C

技术信息

项目指标	单位	检测方法	限度	A级
定量	g/m ²	ISO 536	±3%	320
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	11.0
			下限值	8.90
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	18.3
			下限值	14.8
厚度	μm	ISO 534	±3%	445
水分	%	ISO 287	±1.5	7.5
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	78.0
边渗透 (95℃热水) 距离法	mm	GB/T 31905	≤	5
边渗透 (95℃热水) 称重法	Kg/m ²		≤	1.5
尘埃度 (0.1-0.3mm ²)	个/m ²	GB/T 1541	≤	40
尘埃度 (0.3-1.5mm ²)				16
尘埃度 (>1.5mm ²)				4 (不允许>1.5mm ² 黑色尘埃以及>2.5mm ² 的大尘埃)
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0
尺寸偏差 平张/卷筒端面不平	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性

食品安全标准 符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准

备注：边渗透（95℃热水）检测采用距离法或称重法中的一种方法进行检测，若有争议按称重法进行仲裁。

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



防油涂布食品卡 OPB (kit 6)

技术信息												
项目指标	单位	检测方法	限度	A级								
定量	g/m²	ISO 536	±3%	220	225*	240	245*	255	275	300	330	355
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	5.59	5.96	7.40	7.95	8.73	11.3	16.0	18.7	25.7
			下限值	4.52	4.83	5.99	6.43	7.06	9.18	12.9	15.1	20.8
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	9.95	11.9	13.2	13.9	16.6	21.9	30.8	33.8	42.0
			下限值	8.06	9.61	10.7	11.2	13.4	17.8	24.9	27.4	34.0
厚度	μm	ISO 534	±3%	350	360	385	395	420	460	510	560	610
水分	%	ISO 287	±1.5	7.0								
粗糙度 正面	μm	ISO 8791-4	目标值	1.5								
			上限值	1.7								
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	80.0								
光泽度 75° 正面	%	ISO 8254-1	≥	40								
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.20								
吸水性 180s 正芯反面	g/m²	ISO 535	≤	60.0								
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	130								
防油等级	级	TAPPI T559	-	5~ 6								
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0								
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0								
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性								
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准											

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



防油涂布食品卡 OPB (kit 12)

技术信息												
项目指标	单位	检测方法	限度	A级								
定量	g/m²	ISO 536	±3%	225	230*	245	250*	260	280	305	335	360
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	5.59	5.96	7.40	7.95	8.73	11.3	16.0	18.7	25.7
			下限值	4.52	4.83	5.99	6.43	7.06	9.18	12.9	15.1	20.8
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	9.95	11.9	13.2	13.9	16.6	21.9	30.8	33.8	42.0
			下限值	8.06	9.61	10.7	11.2	13.4	17.8	24.9	27.4	34.0
厚度	μm	ISO 534	±3%	350	360	385	395	420	460	510	560	610
水分	%	ISO 287	±1.5	7.0								
粗糙度 正面	μm	ISO 8791-4	目标值	1.5								
			上限值	1.7								
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	80.0								
光泽度 75° 正面	%	ISO 8254-1	≥	40								
起泡速度 正面	m/s	ISO 3783	≥	1.20								
吸水性 180s 正芯反面	g/m²	ISO 535	≤	60.0								
层间结合强度	J/m²	GB/T 26203	≥	130								
防油等级	级	TAPPI T559	-	10~ 12								
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0								
尺寸偏差 平张	mm	GB/T 451.1	-	0 ~ 2.0								
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性								
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准											

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



零塑纸杯纸 EPP

技术信息

技术信息												
项目指标	单位	检测方法	限度	A级								
定量	g/m²	ISO 536	±3%	205	225	245	255	265	275	295	315	335
挺度CD	mN*m	ISO 2493	目标值	2.92	3.38	6.06	6.11	6.15	6.42	7.58	8.36	11.0
			下限值	2.36	2.74	4.90	4.95	4.98	5.19	6.14	6.80	8.90
挺度MD	mN*m	ISO 2493	目标值	5.78	6.72	9.35	9.61	10.2	10.8	15.6	17.1	18.3
			下限值	4.68	5.40	7.57	7.78	8.25	8.76	12.7	13.9	14.8
厚度	μ m	ISO 534	±3%	288	320	360	370	380	390	405	435	450
水分	%	ISO 287	±1.5	7.0								
亮度 正面	%	ISO 2470-2	≥	78.0								
边渗透（95℃热水） 距离法	mm	GB/T 31905	≤	5								
边渗透（95℃热水） 称重法	Kg/m²		≤	1.5								
尘埃度（0.1-0.3mm²）	个/m²	GB/T 1541	≤	40								
尘埃度（0.3-1.5mm²）				16								
尘埃度（>1.5mm²）				4（不允许>1.5mm²黑色尘埃以及>2.5mm²的大尘埃）								
偏斜度 平张	mm	GB/T 451.1	-	0~2.0								
尺寸偏差 平张/卷筒端面不平	mm	GB/T 451.1	-	0~2.0								
荧光增白剂	-	GB/T31604.47	-	阴性								
Cobb （涂布面，30Min）	g/m²	ISO 535	≤	30								
防油等级（涂布面）	级	TAPPI T559	≥	11								
食品安全标准	符合GB 4806.8-2016《食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品》标准											
主要用于热饮；密封工艺：热风或超声波；适合柔印；可重复使用，可回收，可堆肥。												

主要用于热饮；密封工艺：热风或超声波；适合柔印；可重复使用，可回收，可堆肥。

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.11版本)



烟包纸芯管纸SBZ

技术信息

项目指标	单位	检测方法	限度	A级
定量	g/m ²	ISO 536	±10%	225
厚度	μm	ISO 534	±10%	295
水分	%	ISO 287	±1.5	7.5

测试条件:(50±2)%RH, (23±1)°C

版本号: A-P(本版本2021.04签署, 取消2020.12版本)

